

# Wiertło Trigon® + rozwiertak Reamax® TS

## Wyzwanie

### Zadanie

Wykonanie otworu **D=28E8 mm**, l=55mm

### Materiał

ST52



## Rozwiązanie

**A06 36730** Oprawka mimośrodowa HSK63/ABS50

**V30 32801** wiertło Trigon D=28 mm, 2xD



**545.07.004** oprawka HSK63/DAH81

**545.62.017** oprawka hydrauliczna DAH81/d=25

**75A.40.13040** korpus rozwiertaka

**75J.93 D=28E9 ASG09 DST** rozwiertak



## Korzyści klienta

Zastosowanie wiertła Kub Trigon D=28 mm z oprawką mimośrodową pozwoliło wykonać otwór wstępny pod rozwiertak z wymaganym naddatkiem.

Zastosowanie rozwiertaka Reamax®TS, po ustawieniu bicia za pomocą oprawki DAH, pozwoliło na ustawienie parametrów skrawania:

$V_c = 150$  m/min

$f_z = 0.15$  mm/z

$V_f = 1535$  mm/min

**Czas rozwiercania jednego otworu: ok. 3 sek.**