

Złączka STECKO – narzędzie Easy Special™

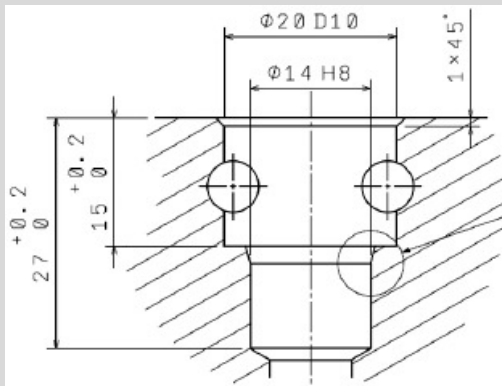
Wyzwanie

Zadanie

Wykonanie gniazda STECKO.

Materiał

1.4104



Dotychczasowe rozwiązanie:

- wiercenie otworu $\varnothing 19,7$ mm
- wiercenie otworu $\varnothing 13,5$ mm
- fazowanie krawędzi 45°
- frezowanie otworu na $\varnothing 20D10$
- fazowanie krawędzi 15°
- wytaczanie otworu $\varnothing 14H8$

Czas wymiany narzędzia na maszynie 25s

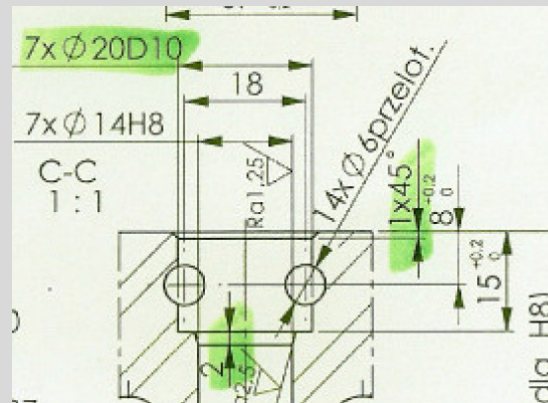
Rozwiązanie

- wiercenie otworu $\varnothing 13,5$ mm
- **pogłębienie narz. XV12 55680 (mocowany w oprawce mimośrodowej)**
- wytaczanie otworu $\varnothing 14H8$

Parametry skrawania narzędzia KOMET

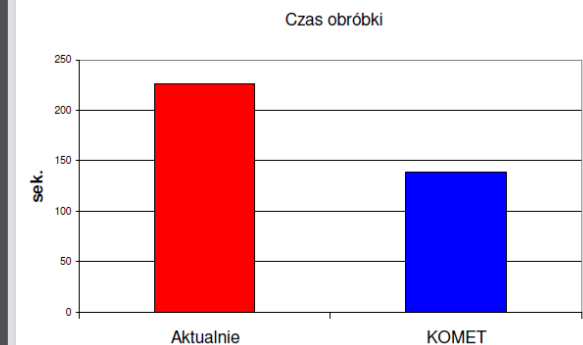
$V_c = 80$ m/min

$f = 0,08$ mm/obr



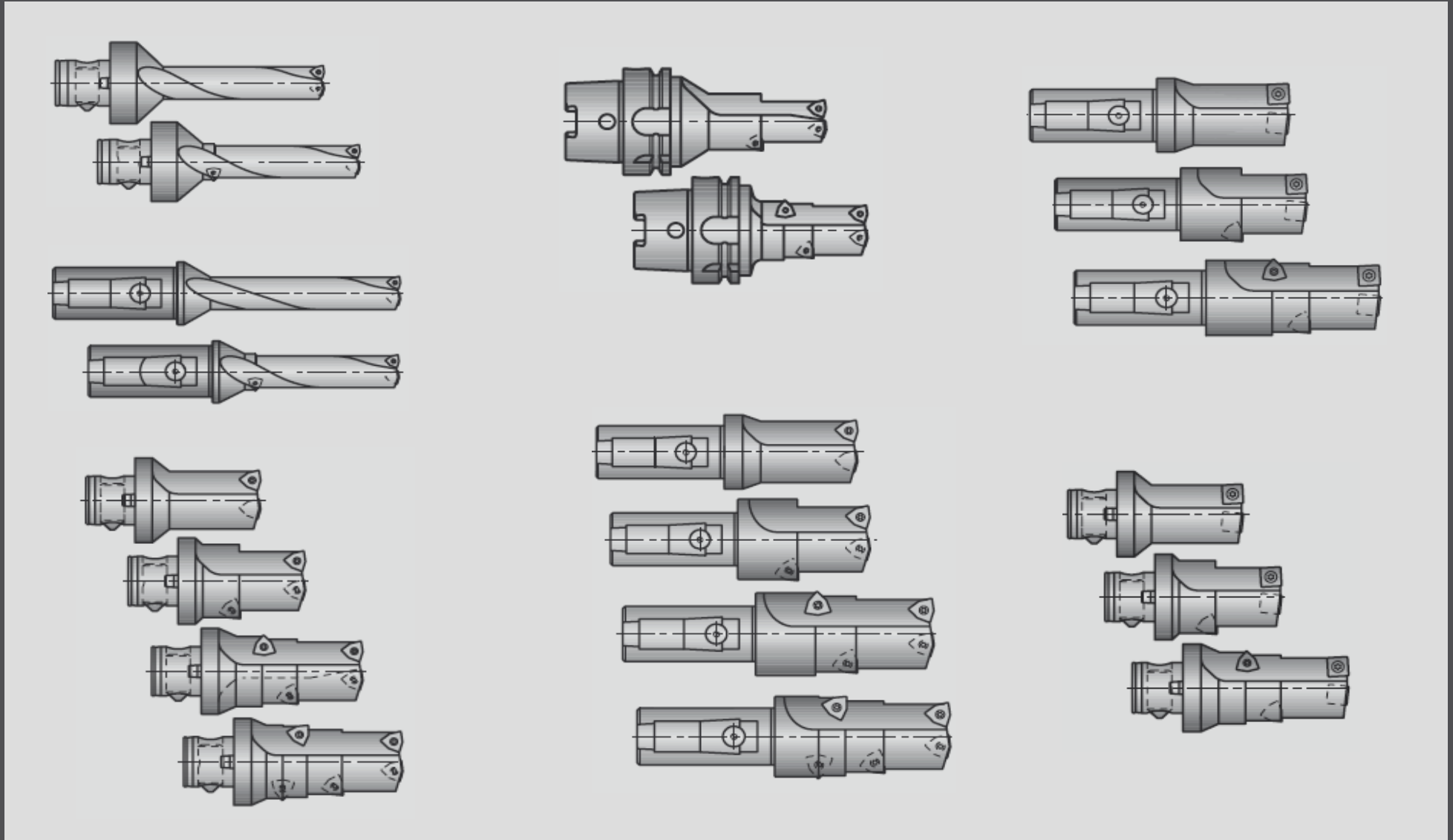
Korzyści klienta

- redukcja ilości narzędzi stosowanych w procesie
- obniżenie czasu wymiany narzędzi
- obniżenie czasu obróbki otworu na gotowo
- zastosowanie tych samych płytek na wszystkich stopniach narz. Easy Special
- krótki czas wykonania narzędzia Easy Special™



redukcja czasu cyklu o 40%

Możliwe rozwiązania - wiertła Easy Special™



Możliwe rozwiązania - wytaczadła Easy Special™

