

Wiercenie QUATRON

Wyzwanie

Zadanie

Wiercenie otworu $\varnothing=36\text{mm}$ – w łączniku barierki (bez przygotowania powierzchni)

Materiał obrabiany:

S355

Maszyna:

Frezarka CNC

Dotychczasowe rozwiązanie:

Brak



Rozwiązanie

Narzędzie standardowe QUATRON:

- U11 93600
- W83 44130.088425

Parametry obróbki:

$V_c=180\text{m/min}$

$f_{\text{obr}}=0,035\text{mm/obr}$ (na wejściu)

$f_{\text{obr}}=0,080\text{mm/obr}$ (normalna praca)

$f_{\text{obr}}=0,030\text{mm/obr}$ (na wyjściu)



Korzyści klienta

Proces stabilny, powtarzalny. Możliwość wiercenia w kuli bez przygotowania powierzchni znacznie zwiększyło możliwości produkcyjne zakładu.

